

Neuheiten, jetzt lieferbar: Erkoform-3 und Materialien

Erkoform-3

Vakuum-Tiefziehgerät ähnlich wie das Erkoform-3d mit berührungsloser Temperaturkontrolle und Vorvakuum aber ohne programmierbares Touchpanel.

- Kein Druckluftanschluss nötig - plug and play.
- Berührungsloser **Temperatursensor** zur genauen Bestimmung der tatsächlichen Temperatur des Tiefziehmaterials.
- Keine Vorheizzeit.
- Vor dem Tiefziehvorgang aufgebautes Vakuum mit schlagartiger Anformung (Pat. 19511064).
- Alle Erkodent-Folien sind verarbeitbar.
- Die Folientemperatur wird kontinuierlich angezeigt, sobald die Tiefziehtemperatur erreicht ist, wird tiefgezogen.
- Gleiches Gehäuse wie das Erkoform-3d. Dies ermöglicht, das Occluform-3 an dem Erkoform-3 Gerät zu installieren.

Lieferform:

Erkoform-3, **188 300**

mit Tiefziehtechnik "Start" Paket,
Anwendungsbroschüre,
Tiefziehmaterialmuster,
Füllgranulat,
Hilfsmittel uvm.

Technische Daten:

H 31,5 cm/B 35 cm/T 37 cm, Gewicht 11,2 kg,
~230 (oder 110) Volt/340 Watt,
Vakuum 0,6 bar, Geräuschpegel < 68 dB(A)

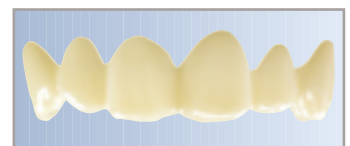


Erkodur-A1/-A3 Erkodur in zahnfarben

Provisorien 0,6 mm, Minioplastschienen 1,0 mm, Aufbisschienen 1,0 mm + 2,0 mm. Auch als kosmetische Schiene 1,0 mm + 2,0 mm zum Aufstecken auf die eigene, kosmetisch ungünstige Zahnreihe.

Lieferform: (andere Durchmesser s. Materialkarte)

Durchmesser	Stärke	Erkodur-A1	Erkodur-A3
120 mm	0,60 mm	52 22 06 (20 St.)	52 62 06 (20 St.)
120 mm	1,00 mm	52 22 10 (20 St.)	52 62 10 (20 St.)
120 mm	2,00 mm	52 22 20 (10 St.)	

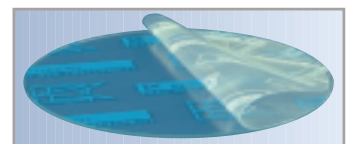
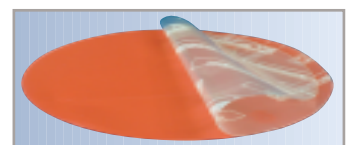
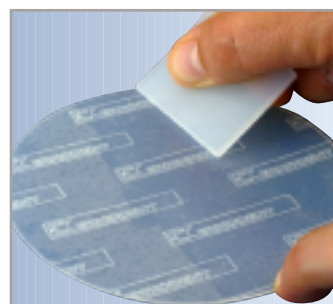


UZF-Plus

UZF-Plus kann als Platzhalter-/Isolierfolie auf alle Erkodent Folien aufgebracht werden. Auch zusätzlich auf bereits ab Werk aufgebraachte Platzhalter-/Isolierfolien. Dies ermöglicht einen spannungsarmen Sitz durch Schrumpfausgleich und hygienisch saubere Innenflächen.

Lieferform: (andere Durchmesser s. Materialkarte)

Durchmesser 120 mm, Stärke 0,10 mm, 53 12 01 (50 St.)



Informationen:

Erkoform-3

Die Elektronik des Geräts beschränkt sich auf die Auswertung des Temperatursensors und die Temperaturoberfläche im Display.

Die wichtigsten Voraussetzungen für optimale Tiefziehergebnisse, wie Vorvakuum für sofortiges maximales Vakuum mit schlagartiger Anformung, Nutzung der optimalen Materialtemperatur und der mittelwelligen Infrarotheizquelle sind genauso vorhanden wie bei dem Erkoform-3d Gerät.

Zur Einprägung des Gegenbisses bei adjustierten Aufbisschienen, Playsafe-Sportmundschutz und vielem mehr, kann wie beim Erkoform-3d das Occluform-3 Gerät angebracht werden.

Die Handhabung des Geräts ist denkbar einfach. Eine Kurzanleitung ist unterhalb des Temperatur Displays unter einer Kunststoffabdeckung eingelegt (Sprache ist austauschbar). Darauf stehen alle Arbeitsschritte:

1. Folie einlegen und...
2. ...unter die Heizung schwenken
3. **Gerät einschalten**
4. Temperaturanzeige beachten
5. Bei Solltemperatur* tiefziehen
6. Abkühlzeit** beachten
7. **Gerät abschalten**

*/** Dem Gerät ist eine Foliendatenliste beigelegt. Auf dieser Liste sind die Solltemperaturen (die Temperatur bei der tiefgezogen werden sollte) aller Folien aufgeführt genauso wie die dazugehörigen Abkühlzeiten. Die Abkühlzeit wird vom Gerät nicht angezeigt, sie beginnt mit der Abformung und wird auf einer geeigneten Uhr abgelesen. Erst danach wird das Gerät abgeschaltet.

Sobald die Handhabung des Geräts Routine geworden ist, kann die Kurzanleitung durch eine selbst zu fertigende Favoritenliste (bevorzugte Folientypen und Stärken) ersetzt werden. Dazu sind ebenfalls Vordrucke beigelegt.

UZF-Plus

Alle Tiefziehmaterialien schrumpfen bei der Abkühlung nach dem Tiefziehen. Der Schrumpf beeinträchtigt die Passung der Schienen und führt oft zu einem starken Spannungsgefühl bei der Eingliederung.

Erkodent ist es gelungen eine, diesen Schrumpf ausgleichende Folie ab Werk auf alle Folien aufzubringen bei denen dies Sinn macht. Dieser Wechsel findet kontinuierlich statt und wird schätzungsweise bis Anfang 2009 abgeschlossen sein.

Diese Schrumpfausgleichsfolie wird immer zu Modell hin mittiefgezogen und am Besten erst nach dem Ausarbeiten der Schiene abgezogen.

Einer unserer Mitbewerber empfiehlt bei jeder Anwendung zuerst eine Schrumpfausgleichsfolie tiefzuziehen, diese dann an allen Unterschnitten zu perforieren, um darauf luftschlüsseltfrei die eigentliche Folie zu ziehen. Ein erheblicher Mehraufwand gegenüber den von Erkodent angebotenen bereits mit einer Schrumpfausgleichsfolie versehenen Materialien. Mit einem Tiefziehvorgang wird hier der gleiche Vorteil erreicht.

Darüberhinaus dient die Schrumpfausgleichsfolie auch zur Isolierung der Folie gegen das Modell und darauf befindliche Materialien zur Modellvorbereitung (Wachs, Silikon, Platzhalter usw.)

UZF-Plus ist auch unabhängig auf einer Trägerfolie erhältlich. Solches UZF-Plus wird auf Materialien, die noch ohne Schrumpfausgleichsfolie ab Werk in Verkehr sind aufgebracht.

Bei sehr dicken Folien wird auf die bereits ab Werk vorhandene Schrumpfausgleichsfolie eine weitere UZF-Plus aufgebracht. Empfohlen wird dies für Erkoflex 4 und 5 mm, Erkoloc-pro 4 und 5 mm und Erkodur 3, 4 und 5 mm (Achtung, nicht in Alubeuteln geliefertes Erkodur muss bei der Verwendung einer zusätzlichen Schrumpfausgleichsfolie vorgetrocknet werden).

Folgende Folientypen werden kontinuierlich mit Schrumpfausgleichsfolien ausgestattet:

Erkoflex, Erkoflex-95, Erkoflex-bleach, Erkoloc, Erkoloc-pro, Erkolign, Erkolen.

